



Сухие строительные смеси

КНАУФ-Сейфборд Шпатель



Информационный лист 06/2020

Шпаклевка КНАУФ-Сейфборд Шпатель

Сухая гипсовая смесь для шпаклевания стыков рентгенозащитных листов КНАУФ-Сейфборд

Область применения

Шпаклевка КНАУФ-Сейфборд Шпатель – сухая гипсовая смесь с добавлением специальных компонентов, обеспечивающих защиту от рентгеновского излучения. С целью идентификации окрашена в желтый цвет, также, как и сердечник листов КНАУФ-Сейфборд.

Шпаклевка для стыков, тип 4b (согласно Европейским нормам (EN 13963).

Предназначена для заделки вручную стыков рентгенозащитных листов КНАУФ-Сейфборд:

- образованных заводскими кромками без применения армирующей ленты;
- с обрезанной кромкой необходимо использовать армирующую ленту, например КНАУФ-Курт.

Условия проведения работ

Температура в помещении при проведении работ – не менее +10°C. Шпаклевание стыков следует производить при эксплуатационном температурно-влажностном режиме после завершения всех работ, связанных с его изменением, что исключает линейные деформации листов КНАУФ-Сейфборд.

Подготовка поверхности

Листы КНАУФ-Сейфборд должны быть прочно закреплены на несущем основании (каркасе). Стыки очищены от грязи и пыли. Стыки, образованные обрезными кромками, должны быть прогрунтованы КНАУФ-Тифенгрунд. Любые дефекты (сколы, царапины и т.д.) на поверхности листов должны быть аккуратно заполнены шпаклевкой КНАУФ-Сейфборд Шпатель.

Упаковка и хранение

Фасовка – мешок с сухой смесью в пластиковом ведре. Масса нетто – 5 кг. Продукцию хранить в сухом помещении. Материал из поврежденных мешков использовать в первую очередь. Срок хранения в неповрежденной упаковке – 9 месяцев с даты изготовления.

Расход материалов

Расход сухой смеси при шпаклевании стыков КНАУФ-Сейфборд, кг/м² поверхности

| Суммарная толщина листов | Потолок | Перегородка | Облицовка |
|----------------------------|---------|-------------|-----------|
| КНАУФ-Сейфборд 12,5 мм | 0,2 | 0,35 | 0,2 |
| КНАУФ-Сейфборд 12,5 мм х 2 | 0,4 | 0,7 | 0,35 |
| КНАУФ-Сейфборд 12,5 мм х 3 | 0,6 | 1,0 | 0,5 |

Расход по стыку периметра в сочетании с разделительной лентой КНАУФ для скользящего примыкания – приблизительно 0,15 кг на метр погонный периметра и на один слой листов КНАУФ-Сейфборд. Выход готового раствора из 1 кг сухой смеси – 0,8 литров.

Порядок работ

Приготовление раствора

Засыпать сухую шпаклевочную смесь в емкость с чистой холодной водой, равномерно распределяя по поверхности до появления сухих «островков» (приблизительно 5 кг шпаклевки на 2 л воды). Перемешать шпателем-кельмой до получения однородной сметанообразной консистенции. Температура воды для затворения сухой смеси должна быть в пределах от +5 до +30 °С. Более теплая вода ухудшает водоудерживающую способность шпаклевочного раствора и может стать причиной образования трещин на шпаклевке.

Порядок работ

В зависимости от требований к качеству поверхности шпаклевание стыков рентгенозащитных листов обычно выполняется в две операции. Сначала стыки полностью заполняются шпаклевкой КНАУФ-Сейфборд Шпахтель. Затем, после высыхания смеси, выполняется широкое шпаклевание стыка с помощью шпаклевки КНАУФ-Унифлот (шириной приблизительно 400 мм). Места установки шурупов также шпаклевать в 2 прохода.

После затвердевания и высыхания шпаклевки неровности удалить при помощи шлифовального инструмента. Оборудование и инструменты после окончания работ следует сразу же промыть водой.

Примечание: операция по широкому шпаклеванию с помощью КНАУФ-Унифлот необходима, если требуется добиться уровня качества поверхности Q2.

Время (продолжительность) работ

Загустевание раствора начинается приблизительно через 30 минут после затворения (при температуре 20 °С). При более низких температурах продолжительность работы с раствором может сокращаться, при высоких температурах – увеличиваться.

Не допускается добавление в шпаклевочную смесь других компонентов, так как это ведет к значительному ухудшению ее свойств.

Загустевший раствор шпаклевки не использовать, добавление воды и перемешивание не обеспечивают восстановления его рабочих свойств. Загрязненные емкости и инструменты способствуют сокращению продолжительности возможного применения материала.

Рекомендации

Для высококачественной окраски на поверхность листов КНАУФ-Сейфборд с зашпаклеванными стыками следует нанести слой финишной шпаклевки, например, КНАУФ-Ротбанд Финиш или КНАУФ-Ротбанд Паста Профи. Перед нанесением декоративного покрытия (краски, обоев, декоративной штукатурки) зашпаклеванную поверхность обработать грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд.

При облицовке керамической плиткой участков поверхности листов КНАУФ-Сейфборд, на которые попадает вода, требуется нанесение гидроизоляции КНАУФ-Флэхендихт. Все используемые в процессе работы инструменты и емкости должны быть изготовлены из нержавеющей сталей. Оборудование и инструменты после окончания работ следует сразу же промыть водой.

Инструменты

- Короб шпаклевочный для приготовления раствора шпаклевки
- Шпатель-кельма металлический для замешивания шпаклевки
- Шпатель металлический (шириной 150 мм)
- Шпатель металлический широкий (шириной 200-300 мм)
- Шпатель металлический для внешних углов
- Шпатель металлический для внутренних углов
- Терка со шлифовальной сеткой для шлифования сухой зашпаклеванной поверхности

ООО «КНАУФ ГИПС», 143400, МО, г. Красногорск, ул. Центральная, 139

КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ.

Call-центр:

➤ 8 (800) 770 76 67

➤ www.knauf.ru

06/2020

| | | | | | | | | | |
|---|--|---|--|---|---|--|---|--|--|
| Московская сбытовая дирекция (г. Красногорск) +7 (495) 937-95-95 info-msk@knauf.ru | Северо-Западная сбытовая дирекция (г. Санкт-Петербург) +7 (812) 718-81-94 info-spb@knauf.ru | Юго-Западная сбытовая дирекция (г. Новомоховск) +7 (48762) 29-291 info-nm@knauf.ru | Южная сбытовая дирекция (г. Краснодар) +7 (861) 267-80-30 info-krd@knauf.ru | Казанское отделение Южной СД (г. Казань) +7 (843) 526-03-12 info-kazan@knauf.ru | Уральская сбытовая дирекция (г. Челябинск) +7 (351) 771-02-09 info-ural@knauf.ru | Пермское отделение Уральской СД (г. Пермь) +7 (342) 220-65-39 info-perm@knauf.ru | Восточная сбытовая дирекция (г. Иркутск) +7 (3952) 290-032 info-irk@knauf.ru | Новосибирское отделение Восточной СД (г. Новосибирск) +7 (383) 349-97-82 info-novosib@knauf.ru | Хабаровское отделение Восточной СД (г. Хабаровск) +7 (4212) 914-419 info-khab@knauf.ru |
|---|--|---|--|---|---|--|---|--|--|